

# HA-RO compact

## Revers-Osmose-Anlage

### Technische Informationen



- kompakte, hochwertige VE-Wasseraufbereitung als RO-Anlage
- rundum geschlossene, geräuscharme Schrankanlage
- Visualisierung, Bedienung und Parametrierung des gesamten Systems mit Premium-Steuerung mit 10"-Touch-Display
- Messwertverarbeitung komplett über SPS; Feldregel- und Steuergeräte für Niveau, Leitfähigkeit, Temperatur, Druck, UV-Intensität u. ä. nicht erforderlich
- alle notwendigen Vorbehandlungskomponenten integriert
- Anbindung an Leittechnik möglich
- Elektro- und Steuerungsausbau bis zu kompletten Gebäudeversorgung mit VE-Wasser
- alle Messstellen kalibrier- und justierbar
- alle Leitfähigkeitsanzeigen temperaturkompensiert
- vertikale verschleißarme Edelstahl-Inline-Hochdruckpumpe, Hochdruckverrohrung in Edelstahl
- hochwertige elektrische und hydraulische Markenbauteile
- echtes Baukastensystem, Aufrüstung jederzeit einfach möglich
- Medienanschlüsse wahlweise links und/oder rechts

# HA-RO compact

## Revers-Osmose-Anlage



### Technische Daten

Reinwasserqualität:	5 - 15 $\mu\text{S}/\text{cm}^*$
Permeatleistung (RO):	80 - 500 l/h
Doppelenthärter:	2 x 60 $\text{m}^3/^\circ\text{dH}$ oder 2 x 100 $\text{m}^3/^\circ\text{dH}$
Solebehälter:	75 l
RO-Feinfilter:	10" oder 20"
Wassereingang:	
Wasserausgang:	DN 15
Ablauf:	DN 50
Anschlussspannung:	400 V/50 Hz
Rohwasserdruck:	3,0 - 6,0 bar
Rohwassertemperatur:	5°C - 25°C
Umgebungstemperatur:	5°C - 30°C
Abmessungen in mm (B x T x H):	1200 x 600 x 1900
Gewicht:	ca. 450 kg, je nach Ausführung

\* abhängig von Rohwasserqualität