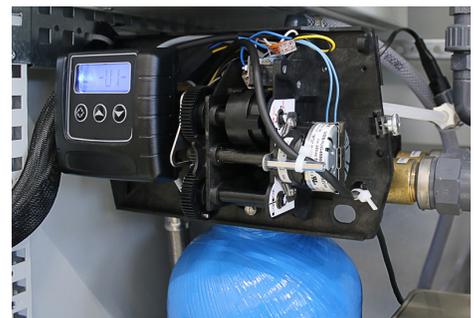


30+  
Jahre  
Erfahrung  
seit 1982

# HA-RO constrict UMKEHROSMOSEANLAGE

VE-WASSERAUFBEREITUNG FÜR MEDIZIN,  
PHARMA, LABOR UND INDUSTRIE



Das VE-Wasser wird sowohl in der Medizintechnik als auch im Labor, der Industrie oder dem Life-Science-Bereich benötigt. Doch Wasser ist nicht gleich Wasser, denn verschiedene gesetzliche Anforderungen, produktionstechnische Ansprüche und kundenspezifische Gegebenheiten unterscheiden sich in den einzelnen Branchen. Unsere RO-Anlagen bereiten das Wasser nach Ihren individuellen Qualitätsstandards auf.

### Fakten und Zahlen

- >> anschlussfertige Revers-Osmose-Anlage
- >> Wasserqualitäten nach ASTM Typ III und Typ IV sowie DIN ISO 15883\*
- >> ECO-Steuerung mit 2-Zeilen-Display
- >> Footprint 0,6 m<sup>2</sup>
- >> kompakt & geräuscharm
- >> komplett ausgestattet & anschlussfertig
- >> RO-Permeatleistung: 80 l/h bis 500 l/h
- >> B/T/H: 1000/600/1900 mm

### inklusive:

- >> Wasserfilter
- >> Systemtrenner
- >> Mengengesteuerte Einzel-Enthärtung mit Salzangelalarm
- >> Weichwasserüberwachung mit Quellharzsensoren
- >> Revers-Osmose-Anlage
- >> Vorratstank
- >> Druckerhöhungsanlage

\*abhängig von der Rohwasserqualität



### Hartmann GmbH

Frankenberger Straße 64  
09661 Hainichen

Telefon: +49 (0) 37207-407-0  
Fax: +49 (0) 37207-407-20  
Mail: [info@hartmann-gmbh.eu](mailto:info@hartmann-gmbh.eu)  
Web: [www.hartmann-gmbh.eu](http://www.hartmann-gmbh.eu)