

30+
Jahre
Erfahrung
seit 1982

HA-RO complete UMKEHROSMOSEANLAGE

VE-WASSERAUFBEREITUNG FÜR MEDIZIN,
PHARMA, LABOR UND INDUSTRIE



Das VE-Wasser wird sowohl in der Medizintechnik als auch im Labor, der Industrie oder dem Life-Science-Bereich benötigt. Doch Wasser ist nicht gleich Wasser, denn verschiedene gesetzliche Anforderungen, produktionstechnische Ansprüche und kundenspezifische Gegebenheiten unterscheiden sich in den einzelnen Branchen. Unsere RO-Anlagen bereiten das Wasser nach Ihren individuellen Qualitätsstandards auf.

Fakten und Zahlen

- >> anschlussfertige Revers-Osmose-Anlage
- >> Wasserqualitäten nach ASTM Typ III und Typ IV sowie DIN ISO 15883*
- >> Steuerung mit 10'' Touch-Display
- >> Footprint 0,6 m²
- >> geräuscharm
- >> kompakt
- >> anschlussfertig
- >> RO-Permeatleistung: 80 l/h bis 500 l/h
- >> B/T/H: 1000/600/1900 mm

inklusive:

- >> Wasserfilter
- >> Systemtrenner
- >> Leckwassersensor
- >> Mengengesteuerte Doppel-Enthärtung mit Salzmangelalarm
- >> Weichwasserüberwachung mit Quellharzsensoren
- >> Revers-Osmose-Anlage
- >> Vorratstank
- >> Druckerhöhungsanlage

*abhängig von der Rohwasserqualität



Hartmann GmbH

Frankenberger Straße 64
09661 Hainichen

Telefon: +49 (0) 37207-407-0
Fax: +49 (0) 37207-407-20
Mail: info@hartmann-gmbh.eu
Web: www.hartmann-gmbh.eu